

SR 8100 / SD 882X

Système d'infusion



Lloyd's
Register



Systèmes époxy à deux composants

Développé spécialement pour l'injection basse pression et l'infusion.

Ces systèmes ont une viscosité très basse à température ambiante

Excellentes performances mécaniques

Résistance en température: Tg 1 maximum > 80 °C

Les durcisseurs lents permettent des infusions sur des fortes épaisseurs de fibres

Certifié DNV-GL (TAK00001FU) et LR (MATS/4612/1)

Profil :

Mise en œuvre à partir de 20 °C et avec une hygrométrie inférieure à 70 %.

Choisir le durcisseur selon la température ambiante, la mise en œuvre et la taille de la pièce à réaliser.

Durcissement à température ambiante puis post-cuisson de 40 à 80 ° C

Applications :

Infusion, RTM, stratification manuelle, outillage, moulage, stratification...

Résine époxy SR 8100

Aspect		Liquide
Couleur		Jaune
Couleur Gardner		≤ 2
Viscosité (mPa.s)	@ 15 °C	2350 ± 450
	@ 20 °C	1250 ± 250
	@ 25 °C	765 ± 155
	@ 30 °C	475 ± 95
	@ 40 °C	NC ± NC
Densité	@ 20 °C	1,1580
Indice de réfraction	@ 25 °C	1,554 ± ,002
Stabilité au stockage (mois)	@ Ta	24

Durcisseur(s)

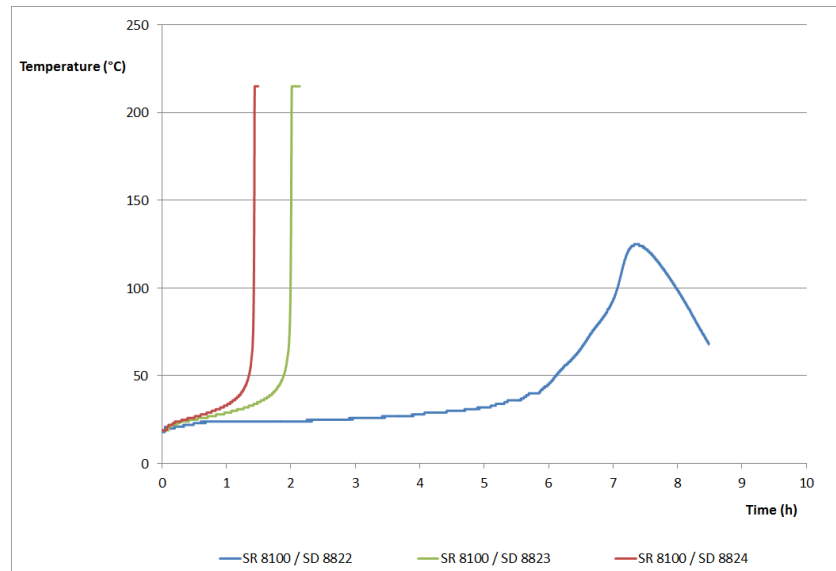
		SD 8824	SD 8823	SD 8822
Aspect		Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		Incolore	Jaune clair	Incolore
Couleur Gardner		≤ 4	≤ 3	≤ 3
Réactivité type		Standard	Intermédiaire	Lent
Viscosité (mPa.s)	@ 15 °C	7 ± 2	12 ± 2	26 ± 5
	@ 20 °C	6 ± 2	9 ± 3	20 ± 4
	@ 25 °C	5 ± 2	8 ± 3	16 ± 3
	@ 30 °C	4 ± 2	7 ± 2	13 ± 3
Densité	@ 20 °C	0,9440	0,9420	0,9370
Indice de réfraction	@ 25 °C	1,498 ± ,002	1,4844 ± ,002	1,471 ± ,002
Stabilité au stockage (mois)	@ Ta	24	24	24

Mélange(s) SR 8100 / SD 882X

	SD 8824	SD 8823	SD 8822
Aspect	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur	Jaune clair	Jaune clair	Jaune clair
Proportions de mélange			
En poids	100 / 22	100 / 26	100 / 31
En volume	100 / 27	100 / 32	100 / 39
Viscosité initiale @ 20 °C	300	340	390
PP 50 mm / 10 s ⁻¹ (mPa.s) @ 30 °C			
Densité @ 20 °C			

Réactivité @ 20 °C sur 500 g SR 8100 / SD 882X

	SD 8824	SD 8823	SD 8822
Température exothermie (°C)	210	210	205
Temps au pic exothermique (min)	87	125	210
Temps pour atteindre 50 °C (min)	81	115	188

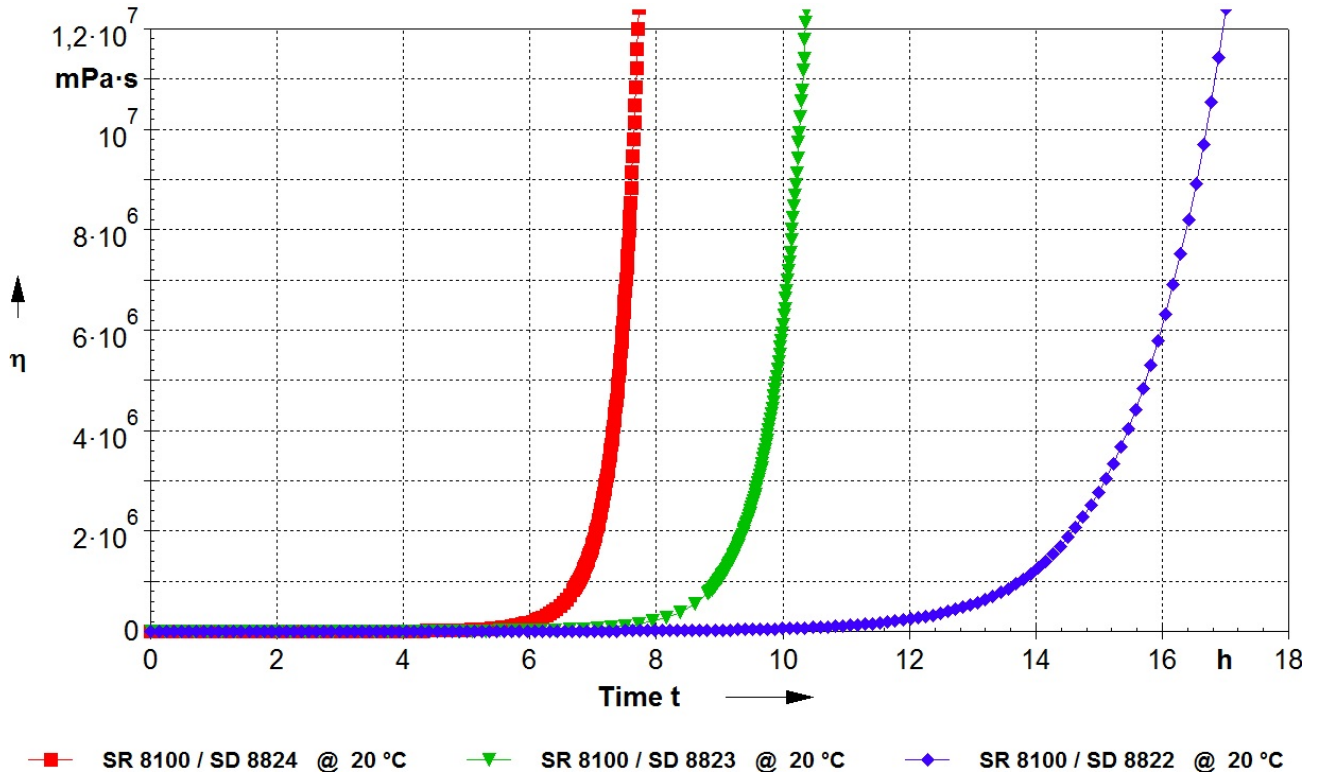


Réactivité @ 25 °C sur 500 g SR 8100 / SD 882X

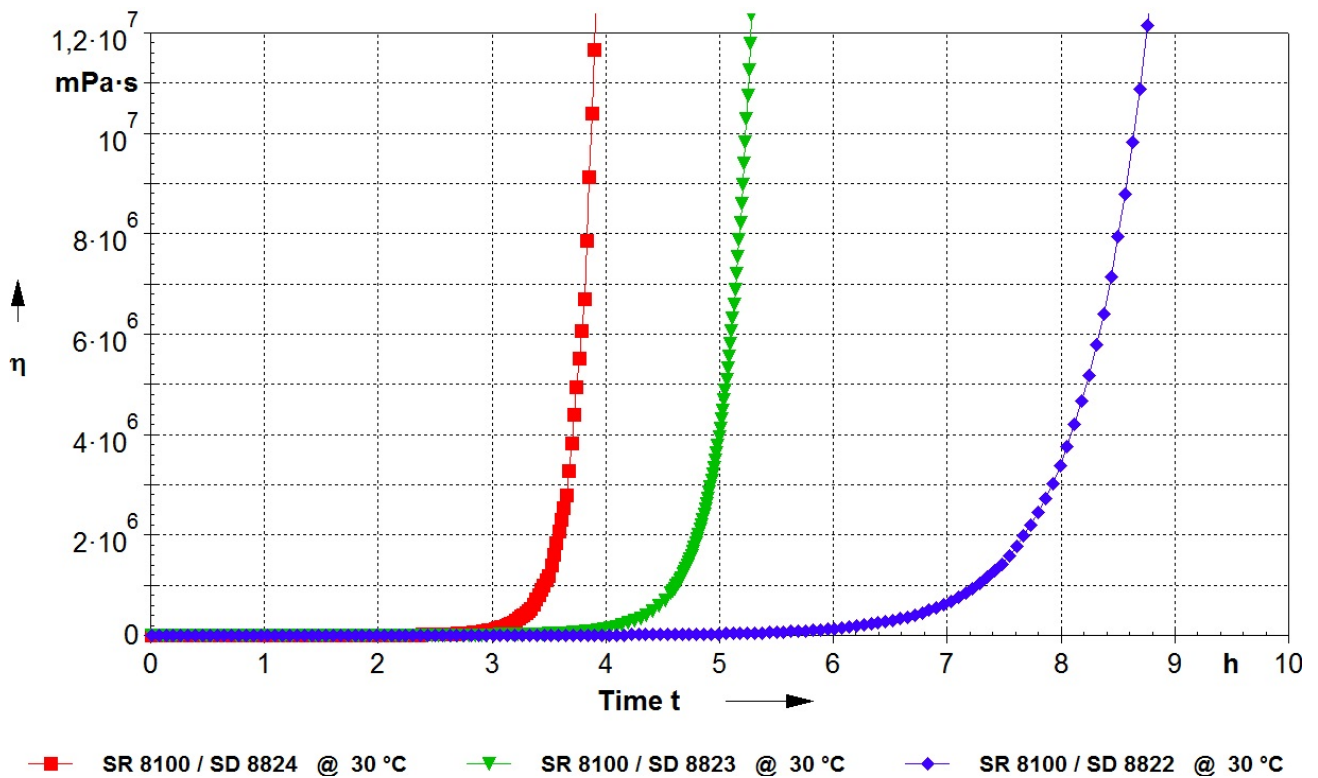
	SD 8824	SD 8823	SD 8822
Température exothermie (°C)	210	210	210
Temps au pic exothermique (min)	54	84	171
Temps pour atteindre 50 °C (min)	46	73	148

Réactivité sur un film de 1 mm d'épaisseur

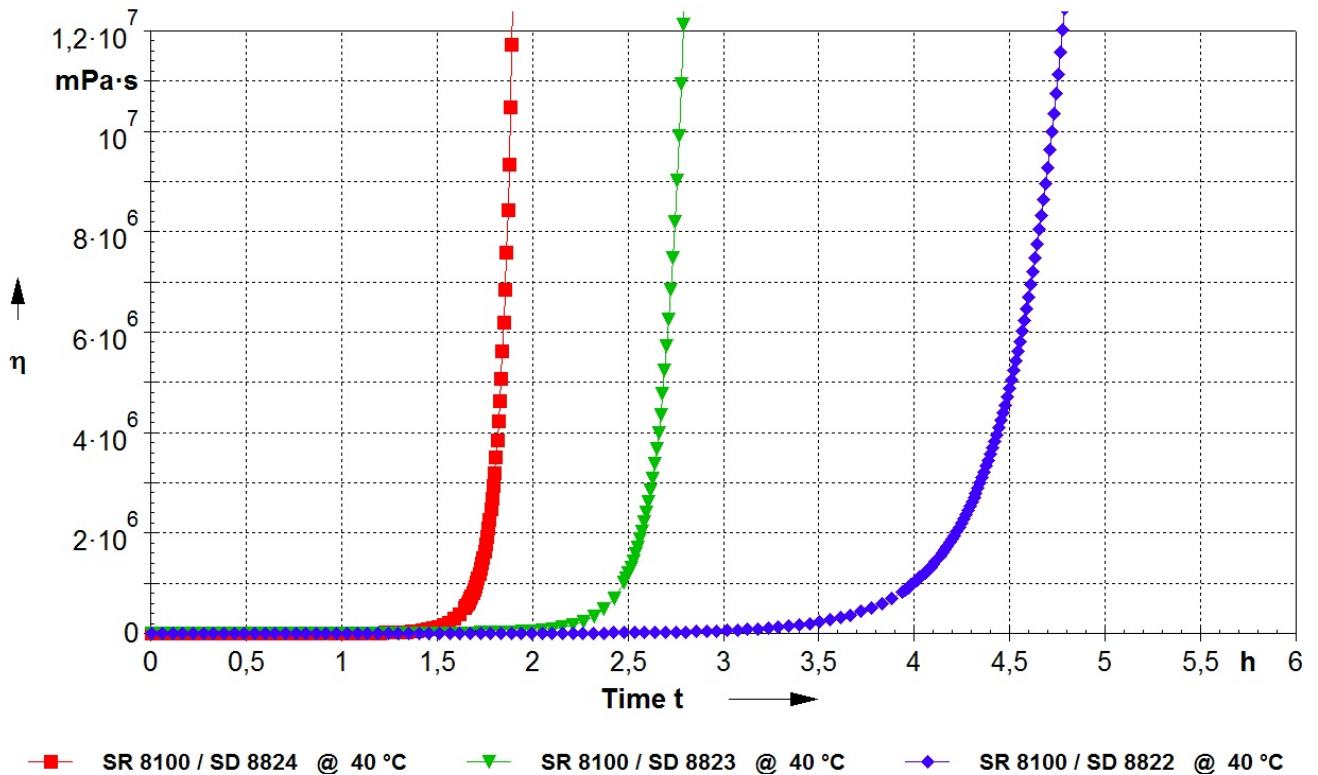
@ 20 °C



@ 30 °C



@ 40 °C



Propriétés mécaniques sur résine pure :

		SR 8100 / SD 8824			SR 8100 / SD 8823		
Cycle de cuisson		24 h @ Ta + 24 h @ 40 °C	24 h @ Ta + 16 h @ 60 °C	24 h @ Ta + 8 h @ 80 °C	24 h @ Ta + 24 h @ 40 °C	24 h @ Ta + 16 h @ 60 °C	24 h @ Ta + 8 h @ 80 °C
Traction							
Module	N/mm ²	2 900	2 850	2 800	3 200	2 900	2 900
Résistance maximum	N/mm ²	60	59	65	66	74	71
Résistance à la rupture	N/mm ²	50	50	54	66	71	66
Allongement à l'effort maximum	%	3,2	3,9	4,7	2,6	4,4	4,7
Allongement à la rupture	%	3,8	5,9	9,3	2,6	5	6,4
Flexion							
Module	N/mm ²	3 000	2 850	2 800	3 100	3 000	2 900
Résistance maximum	N/mm ²	108	106	104	114	117	115
Résistance à la rupture	N/mm ²			64	51	75	81
Allongement à l'effort maximum	%	4,9	5,7	5,7	4,6	5,4	5,8
Allongement à la rupture	%	11,8	12	13,6	15,2	11,5	11,1
Cisaillement							
Résistance à la rupture	N/mm ²	42	43	41	47	47	46
Compression							
Module	N/mm ²						
Contrainte au seuil d'écoulement	N/mm ²	90	89	86	102	99	96
Déformation seuil d'écoulement	%	11,8	15,9	13,6	12,6	12,5	13,2
Choc Charpy							
Résilience	kJ/m ²	52	52	50	97	93	55
Transition vitreuse DSC							
TG1 onset	°C	63	74	77	64	76	88
TG1 max onset	°C			80			88
Transition vitreuse DTMA							
TG tan delta	°C						
TeiG onset G'	°C						
TmG midpoint G'	°C						
TefG endpoint	°C						
TG peak G''	°C						

Propriétés mécaniques sur résine pure :

		SR 8100 / SD 8822		
Cycle de cuisson		24 h @ Ta + 24 h @ 40 °C	24 h @ Ta + 16 h @ 60 °C	24 h @ Ta + 8 h @ 80 °C
Traction				
Module	N/mm ²	3 000	2 850	2 800
Résistance maximum	N/mm ²	70	71	73
Résistance à la rupture	N/mm ²	63	4,1	70
Allongement à l'effort maximum	%	3,3	6,1	5,3
Allongement à la rupture	%	3,8	5,5	6,3
Flexion				
Module	N/mm ²	3 400	3 050	2 800
Résistance maximum	N/mm ²	115	120	119
Résistance à la rupture	N/mm ²			
Allongement à l'effort maximum	%	3,9	5,6	6,2
Allongement à la rupture	%	5,8	9	9,3
Cisaillement				
Résistance à la rupture	N/mm ²	47	47	46
Compression				
Module	N/mm ²			
Contrainte au seuil d'écoulement	N/mm ²	112	111	105
Déformation seuil d'écoulement	%	9,8	9,7	7,9
Choc Charpy				
Résilience	kJ/m ²	26	35	26
Transition vitreuse DSC				
TG1 onset	°C	68	85	88
TG1 max onset	°C			90
Transition vitreuse DTMA				
TG tan delta	°C			
TeiG onset G'	°C			
TmG midpoint G'	°C			
TefG endpoint	°C			
TG peak G''	°C			

Les essais ont été effectués sur des échantillons de résine coulée sans dégazage préalable, entre les plaques d'acier.

Mesures prises selon les normes suivantes :

Tests mécaniques :

Traction :	ISO 527-2:2012
Flexion :	ISO 178:2011
Compression :	ISO 604:2004 ou NF EN ISO 844:2014 (produit alvéolaire)
Choc Charpy :	NF EN ISO 179-1:2010
Cisaillement :	ASTM D732-17 (Punch Tool)
Résistance à la fissuration inter laminaire :	ASTM D5528-13
Ténacité à la rupture (GIC et KIC) :	ISO 13586:2000
Vieillessement humide et reprise en eau :	Norme interne. Réticulation selon la mise en oeuvre et la cuisson indicative, pesée, immersion dans l'eau distillée à 70 °C / 48 h, pesée 1 h après émergence.

Tests thermiques

Transition vitreuse par DSC :	NF EN ISO 11357-2:2014 -5°C à 180°C sous balayage d'azote
T_{G1} ou onset :	1er passage à 20 °C/min
T_{G1} maximum ou onset :	2ème passage à 20 °C/min

Transition vitreuse DMTA :	0 °C à 180 °C @ 2 °C/min, épaisseur 4 mm dans l'air
	ISO 11357-1:2016 T_G onset G'
	ASTM D4065-12 T_G pic G''

Tests physiques:

Couleur Gardner :	NF EN ISO 4630:2016	Méthode visuelle
Indice de réfraction :	NF ISO 280:1999	
Viscosité :	NF EN ISO 3219:1994	Rhéomètre CP 50 mm à 10 s ⁻¹
Densité des liquides:	ISO 2811-1:2016	Pycnomètre
Densité des poudres:	NF EN ISO 1183-3:1999	Pycnomètre à hélium
Densité des mousses :	NF EN ISO 845:2009	
Temps de gel :	Croisement G' G''	Rhéomètre PP 50 mm à 10 s ⁻¹
Taux de carbone vert :	ASTM D6866-16 ou XP CEN/TS 16640 Avril 2014	

TA : **Température Ambiante (de 20 à 25 °C)**

Mention légale :

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Elles sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SICOMIN a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de SICOMIN. Nous conseillons donc, aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. Le stockage, l'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins.

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.