

SR CastClear SL

Système époxy de coulée fine épaisseur

Système époxy à faible coloration destiné à la réalisation par coulée d'objets décoratifs, bijoux,
 S'utilise avec les pigments Sc Color Paste pour l'obtention d'un polymère coloré opaque.
 Faible réactivité, permet des coulées de petites à moyennes épaisseurs .
 Durcit à température ambiante, pratiquement sans odeur.
 Excellente résistance à l'impact et aux chocs thermiques.

Résine époxy SR CastClear SL

Aspect		Liquide
Couleur		Claire
Couleur Gardner		1 maximum
Viscosité	@ 15 °C	5 000
(± 20 % mPa.s)	@ 20 °C	2 600
	@ 25 °C	1 500
	@ 30 °C	900
	@ 40 °C	400
Densité	@ 20 °C	1.16
pycnometre ± 0.01		
Indice de refraction	@ 25 °C	1.5421
Stabilité au stockage:	@ 23 °C	24 mois ne cristallise pas

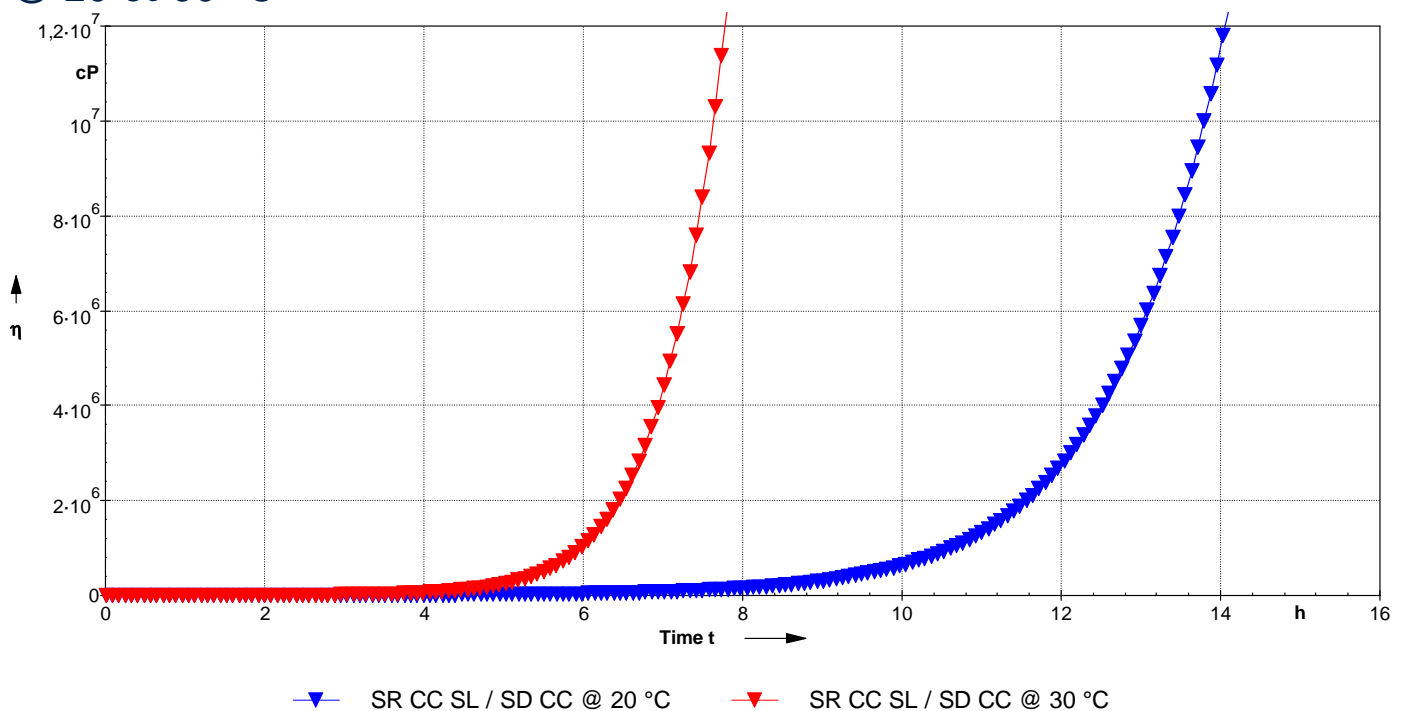
Durcisseur SD CastClear

Aspect		Liquide jaune clair
Couleur Gardner		3 maximum
Réactivité		standard
Viscosité	@ 15 °C	32
(± 20 % mPa.s)	@ 20 °C	25
	@ 25 °C	19
	@ 30 °C	15
	@ 40 °C	10
Densité	@ 20 °C	0.97
pycnomètre ± 0.01		
Indice de refraction	@ 25 °C	1.4675
Stockage	@ 23 °C	24 mois Les durcisseurs réagissent irréversiblement avec le gaz carbonique et l'humidité. Refermer soigneusement les conditionnements après dosage et mélange avec la résine

Mélanges SR CastClear SL / SD CastClear

Dosage en poids		100 g / 39 g
Dosage volumique		100 ml / 47 ml
Viscosité initiale (± 20 % mPa.s)	@ 20 °C	480
	@ 30 °C	200
Densité durcit Hélium ± 0.01	@ 20 °C	1.167
Transition vitreuse Tg onset par DSC		58 °C

Evolution de la viscosité d'un film de 1 mm d'épaisseur @ 20 et 30 °C



Conditions de durcissement préconisées

Le système CastClear réagit très bien à température ambiante.

Il peut devenir exothermique en masse et en coulée d'épaisseur supérieure à 5 mm

Laisser polymériser au moins 24 heures à température ambiante avant manipulation

Mesures faites sur des plaques de résine coulées entre des plaques d'acier, sans dégazage préalable**Mesures mécaniques faites selon les normes:**

Traction	Iso 527 - 2
Flexion :	Iso 178
Choc Charpy:	NF T 51-035
Cisaillement "Pouch Tool"	ASTM D 732 - 93
Compression	Iso 604
Transition vitreuse DSC :	ISO 11357-2 : 1999 -5 °C à 180 °C sous Azote Tg1 ou Onset : 1er point @ 20 °C/mn Tg1 maximum ou Onset : second passage
Transition vitreuse DMTA :	0 °C à 180 °C @ 2 °C/mn, épaisseur 4 mm dans l'air ISO 11357-1 TG onset G' ASTM D 4065 TG peak G''

Tests physiques:

Couleur Gardner :	NF EN ISO 4630	Méthode visuelle
Indice de Refraction :	NF ISO 280	
Viscosité:	NF EN ISO 3219	Rheometre 50 mm, gradient de cisaillement 10s ⁻¹
Densité:	NF EN ISO 2811-1	Pyknometre
Temps de gel :	Croisement G' G'' / rheometre CP50 - gradient de cisaillement 10 s ⁻¹	
Taux de carbone vert:	ASTM D6866 ou XP CEN/TS 16640 Avril 2014	

Mention légale : Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Elles sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SICOMIN a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de SICOMIN. Nous conseillons donc, aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. Le stockage, l'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins.

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.