

SR 3-10 / SD 3' ou SD 10' **Système epoxy ultra rapides**

Présentation du système

Systèmes époxy bi-composants à prise très rapide.

La résine SR 3-10 s'utilise, au choix,, avec 2 durcisseurs de réactivité différentes

Mélanges simples : dosage 1 / 1 en volume

Composants non chargés, film translucide

Le durcissement en film est très rapide et se fait à température ambiante.

L'apport de chaleur accélère la polymérisation.

Très bonne adhésion sur tout support correctement préparé : Bois, stratifiés, métaux, matériaux de constructions, céramiques...

Résine époxy SR 3-10

Aspect		Liquide visqueux
Couleur		Incolore à jaune clair
Couleur Gardner		1 maximum
Viscosité	@ 15 °C	75 900
(+ 20 % mPa.s)	@ 20 °C	26 700
	@ 25 °C	11 000
	@ 30 °C	5140
	@ 40 °C	1470
	@ 50 °C	550
	@ 60 °C	240
Densité	@ 20 °C	1.16
(± 0.01)		
Stabilité au stockage:		24 mois, Peut cristalliser
Indice de réfraction	@ 25 °C	1.5716
(± 0.001)		

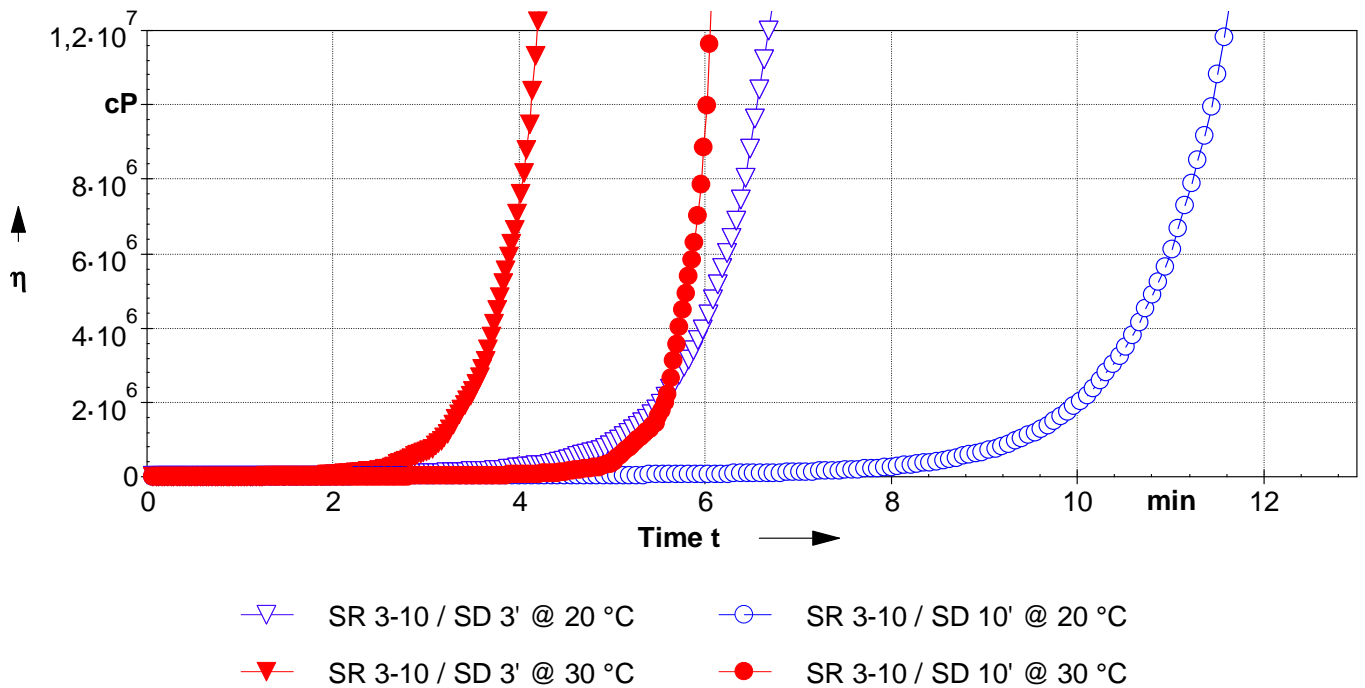
Durcisseurs

		SD 3'	SD 10'
Aspect		Liquide visqueux	
Couleur:		Jaune clair	
Couleur Gardner maximum		3	
Réactivité type		Hyper rapide	Très rapide
Viscosité	@ 15 °C	47 900	38 800
(± 20 % mPa.s)	@ 20 °C	25 000	20 500
	@ 25 °C	13 800	11 400
	@ 30 °C	7 950	6 700
	@ 40 °C	2 970	2 580
Densité	@ 20 °C	1.13	
(± 0.01)			
Indice de réfraction	@ 25 °C	1.5016	1.5001
(± 0.001)			

Mélanges SR 3-10 / SD x'

	SR 3-10 / SD 3'	SR 3-10 / SD 10'
Dosage en poids Dosage volumique	100 g / 90 g 100 ml / 100 ml	
Viscosité initiale ($\pm 20\%$ mPa.s) @ 20 °C @ 30 °C	20 000 7 000	12 000 5 700
Transition vitreuse DSC (°C) Tg onset maximum	39	36

Evolution de la viscosité @ 20 et 30 °C sur 1 mm d'épaisseur :



**Les essais ont été effectués sur des échantillons de résine coulée sans dégazage préalable, entre des plaques d'acier.
Mesures prises selon les normes suivantes :**

Tests mécaniques :

Traction :	ISO 527-2
Flexion :	ISO 178
Compression :	ISO 604
Choc Charpy :	NF T 51-035
Cisaillement :	ASTM D732-93 (Punch Tool)
Résistance à la fissuration inter laminaire :	ASTM D5528
Ténacité à la rupture (GIC et KIC) :	ISO 13586:2000

Tests thermiques

Transition vitreuse par DSC :	ISO 11377-2:1999 -5°C à 180°C sous balayage d'azote
T_{G1} ou onset:	1er passage à 20 °C/min
T_{G1} maximum ou onset:	2ème passage à 20 °C/min

Transition vitreuse DMTA :	0 °C à 180 °C @ 2 °C/min, épaisseur 4 mm dans l'air
	ISO 11357-1 T_G onset G'
	ASTM D 4065 T_G pic G''

Tests physiques:

Couleur Gardner :	NF EN ISO 4630 Méthode visuelle
Indice de réfraction :	NF ISO 280
Viscosité:	NF EN ISO 3219 Rhéomètre CP 50 mm à 10 s ⁻¹
Densité:	NF EN ISO 2811-1 Pycnomètre
Temps de gel :	Croisement $G' G''$ / Rhéomètre PP 50 mm à 10 s ⁻¹
Taux de carbone vert :	ASTM D6866 ou XP CEN/TS 16640 Avril 2014
Dureté Shore D	NF EN ISO 868 - 2003

Mention légale : Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Elles sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SICOMIN a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de SICOMIN. Nous conseillons donc, aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. Le stockage, l'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins.

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.