

## ISOBOND SR 5700 / SD 5703

### Système adhésif époxy

#### SR 5700 / SD 5703 :

Adhésif époxy bi-composant pour collages résilients  
 Gel thixotrope, applicable en forte épaisseur en vertical  
 Durcissement à température ambiante  
 Faible coloration, compatible avec les substrats transparents

#### Substrats :

Bois : collage exceptionnel sur les bois de haute densité ( $d > 0.7$ )  
 Adhésif structural sur bois sec ou humide ; bois / bois, bois / stratifié...  
*Préparation de surface avant collage : nous consulter*

### Propriétés physiques

		<b>Résine SR 5700</b>	<b>Durcisseur SD 5703</b>
Densité	à 20 °C	1.16 ± 0.01	0.96 ± 0.01
Viscosité (cps)	à 15 °C	334 000 ± 70 000	2 480 ± 500
	à 20 °C	158 000 ± 32 000	1 850 ± 400
	à 25 °C	96 000 ± 20 000	1 400 ± 300
	à 30 °C	67 000 ± 14 000	1 090 ± 200
Rhéomètre CP 50 mm gradient de vitesse 10 s <sup>-1</sup>	à 40 °C	43 000 ± 8 500	690 ± 150
Aspect		Pâte thixotrope opalescente	Liquide jaune pâle
Dosage poids SR / SD		100 g / 44 g	
Dosage volume SR / SD		100 ml / 50 ml ou 2 / 1	

### Propriétés du mélange SR 5700 / SD 5703

Viscosité (cps)	à 20 °C	110 000 ± 20 000
	à 30 °C	100 000 ± 20 000
Rhéomètre PP 50 mm gradient de vitesse 1 s <sup>-1</sup>		
Pot life 100 g. à 25°C		Env 60 minutes
Transition vitreuse Tg1 maximum		75 °C

Transition vitreuse: ISO 11357-2 : 1999 -5°C/180°C sous azote

Tg1 ou Onset : 1er point à 20 °C/mn

Tg1 maximum ou Onset : deuxième passage

### Résistance au cisaillement des collages Métal / Métal (Iso 4587)

- Pré traitement - sablage
- Durcissement : 16 heures à 40 °C et test à 23°C

Aluminium :	27 N / mm <sup>2</sup>
Acier Inoxydable V4A:	30 N / mm <sup>2</sup>
Cuivre :	26 N /mm <sup>2</sup>
Laiton :	23 N / mm <sup>2</sup>
Acier 37/11 :	22 N / mm <sup>2</sup>
Acier galvanisé:	17 N / mm <sup>2</sup>

### Résistance au cisaillement des collages Plastique-Plastique (Iso 4587)

- Pré traitement – Légère abrasion et dégraissage au propanol
- Durcissement : 16 heures à 40°C et test à 23°C

Polycarbonate :	8 N / mm <sup>2</sup>
SMC :	7 N / mm <sup>2</sup>
ABS :	6 N / mm <sup>2</sup>
Plexiglass:	4 N / mm <sup>2</sup>

### Temps / température nécessaire pour obtenir une Résistance au Cisaillement

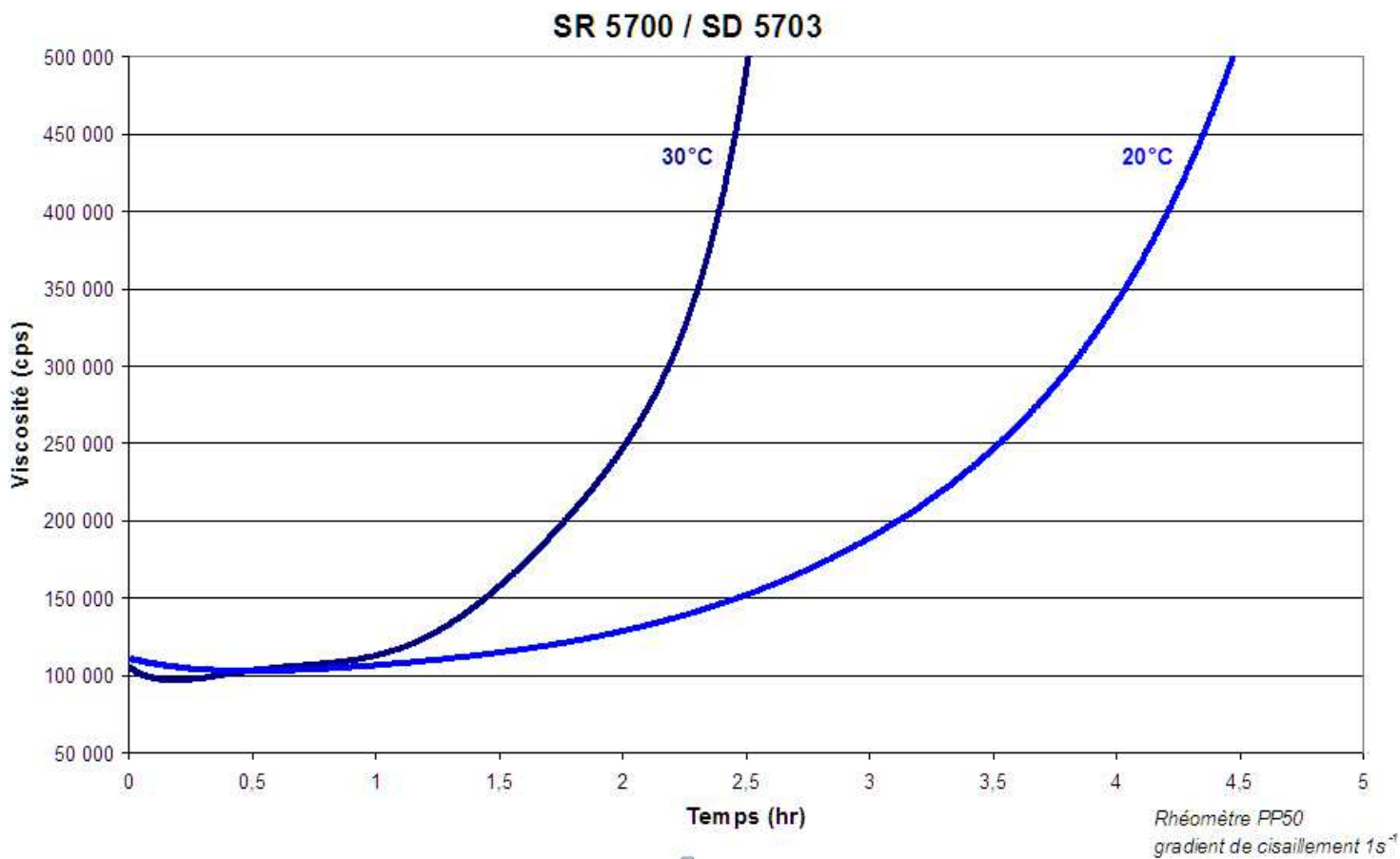
Temps de durcissement pour atteindre une résistance au Cisaillement > 1 N / mm<sup>2</sup>

à 15 °C :	à 23 °C :	à 40 °C	à 60 °C	à 100 °C
12 heures	6 heures	80 mm	25 mm	5 mm

Temps de durcissement pour atteindre une résistance au Cisaillement > 10 / mm<sup>2</sup>

à 15 °C :	à 23 °C :	à 40 °C	à 60 °C	à 100 °C
16 heures	10 heures	2 heures	15 mm	7 mm

## Evolution de viscosité en film de 1 mm d'épaisseur



### Précautions d'emploi :

Les postes de travail doivent être correctement ventilés.

Toute manipulation de résine doit se faire à l'aide de gants.

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon.

L'utilisation de solvants sur la peau est à proscrire.

En cas de projections dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.

Veillez à la qualification technique et à l'information des personnes appelées à manipuler ou être en contact avec les produits.

### Consulter les Fiches de Données de Sécurité avant l'emploi

Les valeurs ci-dessus sont données à titre indicatif et de bonne foi. Elles ne peuvent en aucun cas servir à l'élaboration de spécifications. Pour tous renseignements supplémentaires, s'adresser aux services techniques de SICOMIN Composites.