

SR 1610 / SD 2614

Systeme epoxy polyvalent destine à la realisation d'enduits et de mastic

Le systeme SR 1610 / SD 2614 est destine à la preparation d'enduits et de mastic par ajout de charges specifiques telles que le MixFill 10 et le Mixfill 27.

- Facilité de ponçage
- Polymérise à température ambiante, surface non poisseuse, brillante

Résine Epoxy SR 1610

Couleur / apparence		Liquide incolore à jaune clair
Gardner		< 2
Stabilité au stockage		2 ans @ 20 °C
Viscosité (mPa.s)	@ 15 °C	2 860 ± 575
Rhéomètre - CP 50 mm - Shear rate 10 s ⁻¹	@ 20 °C	1 655 ± 330
	@ 25 °C	960 ± 190
	@ 30 °C	580 ± 120
Densité		
Pycnomètre à hélium	@ 20 °C	1,17 ± 0,01
Indice de réfraction	@ 25°C	1,5510 ± 0,0005

Durcisseur SD 2614

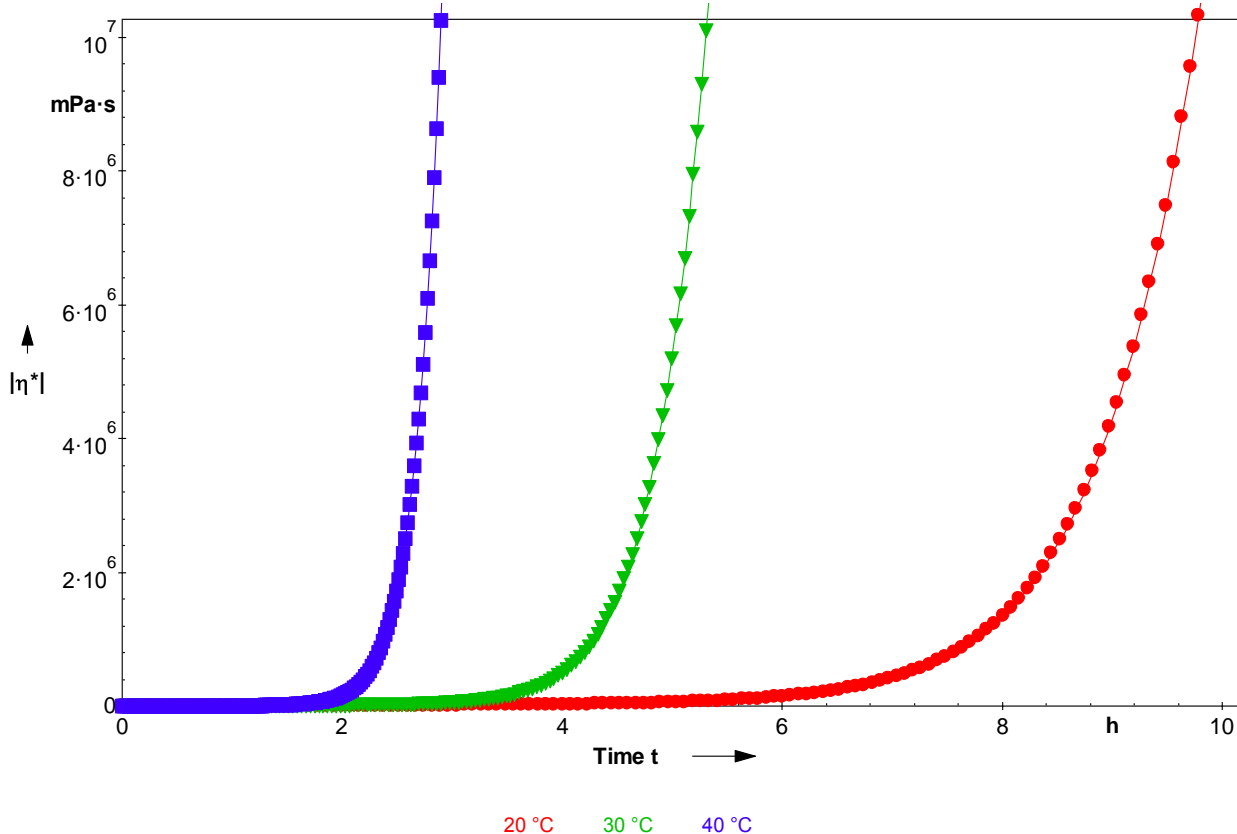
Couleur / apparence		Liquide orange à verdâtre
Stabilité au stockage		1 an @ 20 °C
Viscosité (mPa.s)	@ 15 °C	1 300 ± 260
Rhéomètre - CP 50 mm - Shear rate 10 s ⁻¹	@ 20 °C	830 ± 165
	@ 25 °C	550 ± 110
	@ 30 °C	380 ± 75
	@ 40 °C	195 ± 39
Densité		
Pycnomètre à hélium	@ 20 °C	1,03 ± 0,01
Indice de réfraction	@ 25°C	1,5135 ± 0,0005

Mélange SR 1610 / SD 2614

Couleur / apparence		Liquide orange à verdâtre
Rapport de dosage pondéral	SR / SD	100 / 45
Rapport de dosage volumique	SR / SD	100 / 50
Viscosité initiale (mPa.s)		
Rhéomètre - CP 50 mm - Shear rate 10 s ⁻¹	@ 20 °C	950
	@ 30 °C	450
	@ 40 °C	220

Réactivité

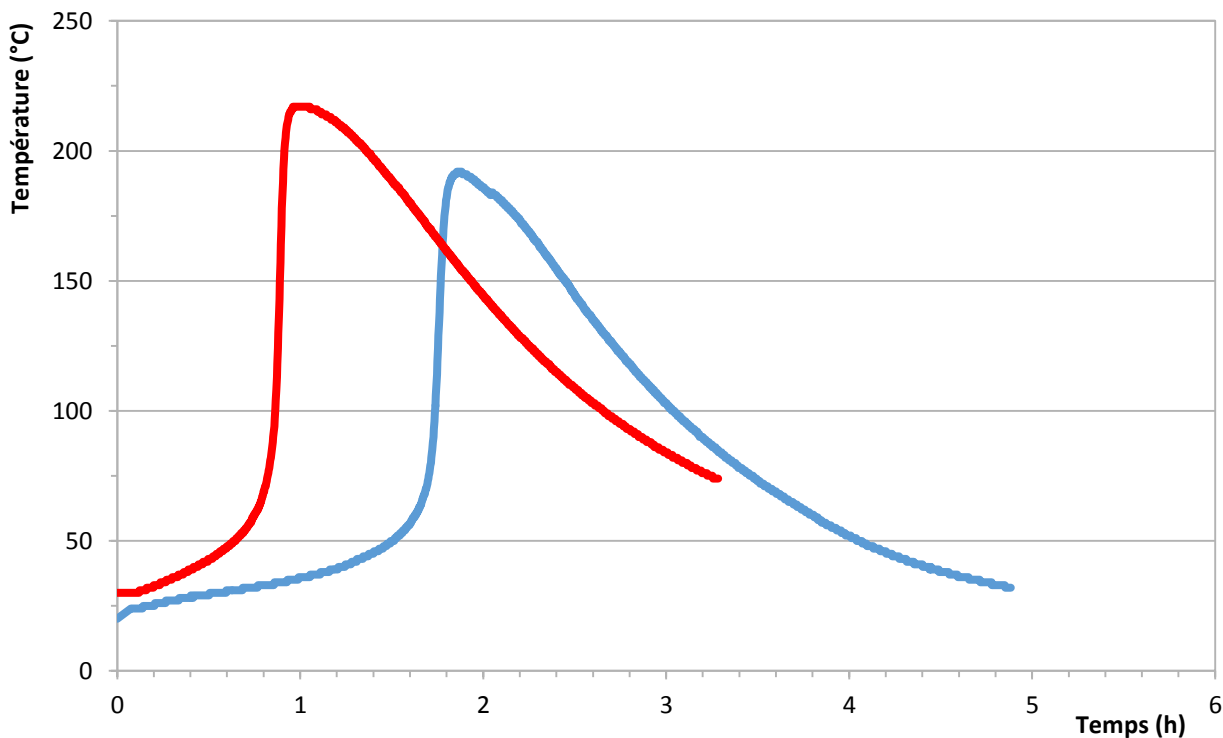
Evolution de la viscosité en film de 1 mm d'épaisseur @ 20, 30, 40 °C



Temps de gel sur un film de 1 mm d'épaisseur

Température	20 °C	30 °C	40 °C
Temps de gel (Croisement G'G'')	11 h 45	6 h 20	3 h 30

Réactivité sur un mélange de 500 g de SR 1610 / SD 2614



Température au pic exothermique :	@ 20 °C	192 °C
	@ 30 °C	217 °C
Temps pour atteindre le pic exothermique :	@ 20 °C	1 h 50 min
	@ 30 °C	1 h 00 min
Temps pour atteindre 50 °C :	@ 20 °C	1 h 30 min
	@ 30 °C	38 min

Propriétés mécaniques sur résine non renforcée et non chargée

		SR 1610 / SD 2614		
Cycle de cuisson		8 h @ 23 °C + 24 h @ 40 °C	8 h @ 23 °C +16 h @ 60 °C	8 h @ 23 °C + 8 h @ 80 °C
Traction				
Module d'élasticité	N/mm ²	2870	2740	2655
Résistance maximum	N/mm ²	63	61	56
Résistance à la rupture	N/mm ²	53	52	46
Allongement à l'effort maximum	%	3,8	4,3	3,8
Allongement à la rupture	%	5,5	8,6	8,2
Flexion				
Module d'élasticité	N/mm ²	2895	2725	2567
Résistance maximum	N/mm ²	100	98	88
Allongement à l'effort maximum	%	4,7	5,5	5,1
Allongement à la rupture	%	-	-	-
Compression				
Résistance au seuil d'écoulement	N/mm ²	95	95	88
Déformation au seuil d'écoulement	%	12,1	15,2	11,6
Cisaillement				
Résistance maximum	N/mm ²	44	45	41
Choc Charpy				
Résilience	kJ/m ²	74	84	45
Transition vitreuse				
T _{G1} / T _{G1} max	°C	63 / 64	77 / 77	71 / 73

Applications

Se référer à la fiche technique des charges spéciales enduits « Mixfill 10 & MixFill 27 » pour toutes les informations concernant les applications.

Les charges **Sicomin** ne constituent pas une base initiatrice aux maladies professionnelles. Cependant, les mêmes précautions que celles concernant la manipulation des poudres et poussières doivent être prises afin d'en éviter l'inhalation.

Les essais ont été effectués sur des échantillons de résine coulée sans dégazage préalable, entre les plaques d'acier. Mesures prises selon les normes suivantes :

Tests mécaniques :

Traction :	ISO 527-2
Flexion :	ISO 178
Compression :	ISO 604
Choc Charpy :	NF T 51-035
Cisaillement :	ASTM D732-93 (Punch Tool)
Résistance à la fissuration inter laminaire :	ASTM D5528
Ténacité à la rupture (GIC et KIC) :	ISO 13586:2000

Tests thermiques

Transition vitreuse par DSC :	ISO 11377-2:1999	-5°C à 180°C sous balayage d'azote
	T _{G1} ou onset :	1er passage à 20 °C/min
	T _{G1} maximum ou onset :	2ème passage à 20 °C/min

Transition vitreuse DMTA :

	0 °C à 180 °C @ 2 °C/min, épaisseur 4 mm dans l'air	
	ISO 11357-1	T _G onset G'
	ASTM D 4065	T _G pic G''

Tests physiques:

Couleur Gardner :	NF EN ISO 4630	Méthode visuelle
Indice de réfraction :	NF ISO 280	
Viscosité :	NF EN ISO 3219	Rhéomètre CP 50 mm à 10 s ⁻¹
Densité :	NF EN ISO 2811-1	Pycnomètre
Temps de gel :	Croisement G' G''	Rhéomètre PP 50 mm à 10 s ⁻¹
Taux de carbone vert :	ASTM D6866 ou XP CEN/TS 16640	Avril 2014

Mention légale : Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Elles sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SICOMIN a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de SICOMIN. Nous conseillons donc, aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. Le stockage, l'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins.

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.