

SR 5700 / SD 5703

Système adhésif époxy

SR 5700 / SD 5703 :

Adhésif époxy bi-composant pour collages résilients
 Gel thixotrope, applicable en forte épaisseur en vertical
 Durcissement à température ambiante
 Faible coloration, compatible avec les substrats transparents

Substrats :

Bois : collage exceptionnel sur les bois de haute densité ($d > 0.7$)
 Adhésif structural sur bois sec ou humide ; bois / bois, bois / stratifié...
Préparation de surface avant collage : nous consulter

Propriétés physiques

| | | Résine SR 5700 | Durcisseur SD 5703 |
|--|---------|--------------------------------|-------------------------------|
| Densité | à 20 °C | 1.16 ± 0.01 | 0.96 ± 0.01 |
| Viscosité (cps) Rhéomètre CP 50 mm gradient de vitesse 10 s ⁻¹ | à 15 °C | 334 000 ± 70 000 | 2 480 ± 500 |
| | à 20 °C | 158 000 ± 32 000 | 1 850 ± 400 |
| | à 25 °C | 96 000 ± 20 000 | 1 400 ± 300 |
| | à 30 °C | 67 000 ± 14 000 | 1 090 ± 200 |
| | à 40 °C | 43 000 ± 8 500 | 690 ± 150 |
| Aspect | | Pâte thixotrope opalescente | Liquide jaune pâle |
| Dosage poids SR / SD | | 100 g / 44 g | |
| Dosage volume SR / SD | | 100 ml / 50 ml ou 2 / 1 | |

Propriétés du mélange SR 5700 / SD 5703

| | | |
|---|---------|------------------|
| Viscosité (cps) Rhéomètre PP 50 mm gradient de vitesse 1 s ⁻¹ | à 20 °C | 110 000 ± 20 000 |
| | à 30 °C | 100 000 ± 20 000 |
| Pot life 100 g. à 25°C | | Env 60 minutes |
| Transition vitreuse Tg1 maximum | | 75 °C |

Transition vitreuse: ISO 11357-2 : 1999 -5°C/180°C sous azote
 Tg1 ou Onset : 1er point à 20 °C/mn
 Tg1 maximum ou Onset : deuxième passage

Résistance au cisaillement des collages Métal / Métal (Iso 4587)

- Pré traitement - sablage
- Durcissement : 16 heures à 40 °C et test à 23°C

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Aluminium : | 27 N / mm ² |
| Acier Inoxydable V4A: | 30 N / mm ² |
| Cuivre : | 26 N /mm ² |
| Laiton : | 23 N / mm ² |
| Acier 37/11 : | 22 N / mm ² |
| Acier galvanisé: | 17 N / mm ² |

Résistance au cisaillement des collages Plastique-Plastique (Iso 4587)

- Pré traitement – Légère abrasion et dégraissage au propanol
- Durcissement : 16 heures à 40°C et test à 23°C

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Polycarbonate : | 8 N / mm ² |
| SMC : | 7 N / mm ² |
| ABS : | 6 N / mm ² |
| Plexiglass: | 4 N / mm ² |

Temps / température nécessaire pour obtenir une Résistance au Cisaillement

Temps de durcissement pour atteindre une résistance au Cisaillement > 1 N / mm²

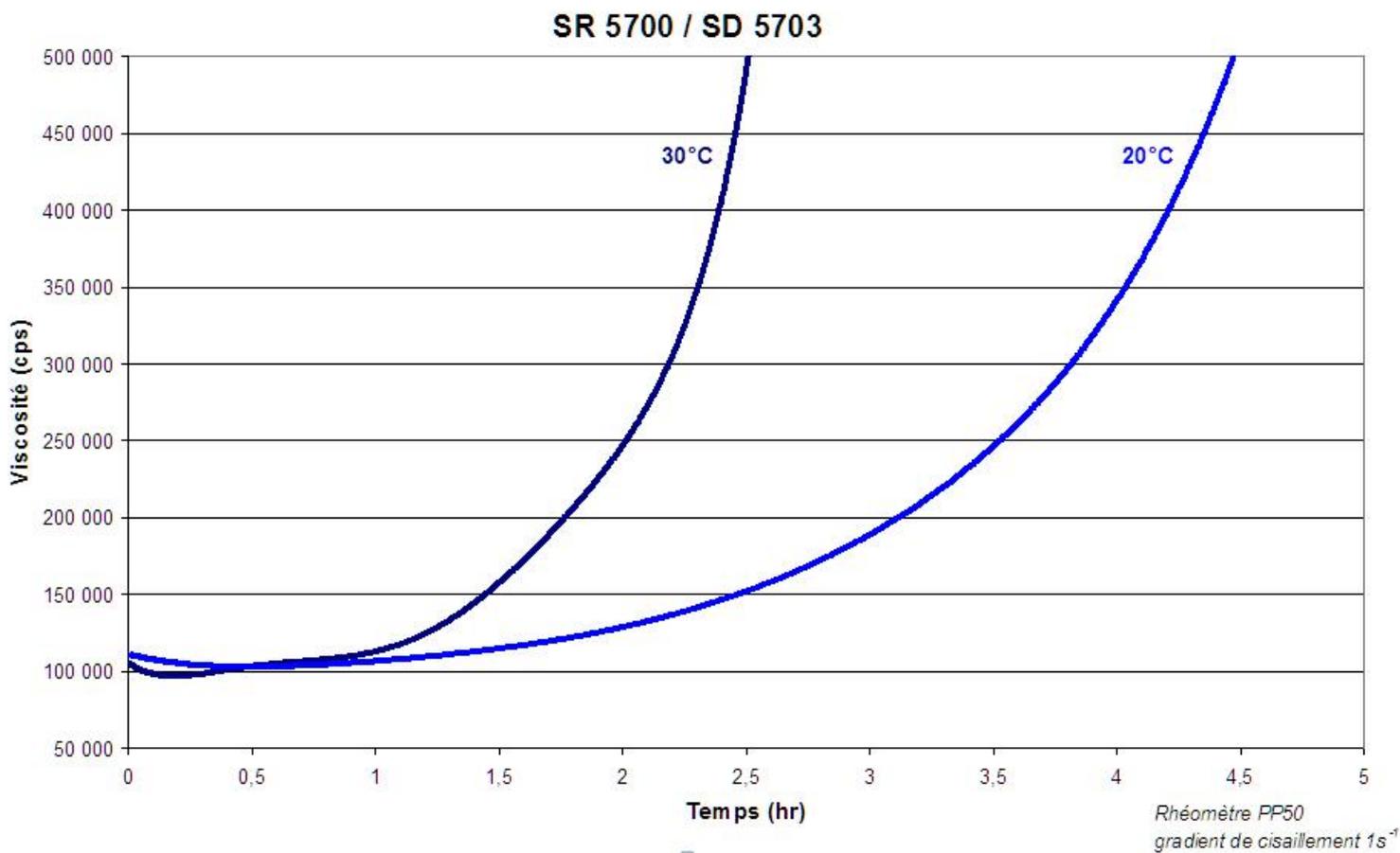
| | | | | |
|-----------|-----------|---------|---------|----------|
| à 15 °C : | à 23 °C : | à 40 °C | à 60 °C | à 100 °C |
| 12 heures | 6 heures | 80 mm | 25 mm | 5 mm |

Temps de durcissement pour atteindre une résistance au Cisaillement > 10 / mm²

| | | | | |
|-----------|-----------|----------|---------|----------|
| à 15 °C : | à 23 °C : | à 40 °C | à 60 °C | à 100 °C |
| 16 heures | 10 heures | 2 heures | 15 mm | 7 mm |

NB : Les données sur les Résistances au cisaillement ci dessus, ont été déterminés en utilisant des méthodes de test standard. Ils ne constituent qu'une information technique et ne doivent être en aucun cas considérés comme une spécificité du produit.

Evolution de viscosité en film de 1 mm d'épaisseur



Conditionnements en kg

| Kits | Résine SR 5700 | Durcisseur SD 5703 |
|-------|-------------------|-----------------------|
| 0.722 | 0.5 | 0.22 |
| 1.44 | 1 | 0.44 |
| 7.2 | 5 | 2.2 |
| 36 | 25 | 5 x 2.2 |

Précautions d'emploi :

Les postes de travail doivent être correctement ventilés.

Toute manipulation de résine doit se faire à l'aide de gants.

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon.

L'utilisation de solvants sur la peau est à proscrire.

En cas de projections dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.

Veillez à la qualification technique et à l'information des personnes appelées à manipuler ou être en contact avec les produits.

Consulter les Fiches de Données de Sécurité avant l'emploi

Les valeurs ci-dessus sont données à titre indicatif et de bonne foi. Elles ne peuvent en aucun cas servir à l'élaboration de spécifications. Pour tous renseignements supplémentaires, s'adresser aux services techniques de SICOMIN Composites.

Toxicité / Etiquetage

FDS accessibles sur www.sicomin.com