

## ISOBOND 735

### Adhésif époxy bi-composant en cartouche

**ISOBOND 735** est un adhésif structurel bi-composant en cartouche, pour le collage ou le scellement. Il permet l'assemblage de nombreux matériaux : Composite avec composite, métaux, bois ; mais aussi le collage de bien d'autres matières comme le marbre, la pierre, le béton, etc... Il permet l'obtention d'une bonne adhésion après durcissement à température ambiante de 20° mini.

Le conditionnement en cartouche permet de doser facilement et avec précision le ratio résine / durcisseur. Il permet en outre de préparer rapidement la quantité souhaitée, prête à être mélangée.



L'utilisation d'un mélangeur statique permet un mélange efficace, facilement contrôlable par l'homogénéité de la couleur verte en sortie de canule.



## Résine époxy ISOBOND SR 735

		ISOBOND SR 735	
Aspect		Pâte	
Couleur		Jaune	
Viscosité (mPa.s)	20 °C	35 000 ± 7 000	
Rhéomètre CP 50 mm	25 °C	22 000 ± 4 000	
gradient de cisaillement 10 s <sup>-1</sup>	30 °C	16 000 ± 8 000	
Densité :	20 °C	1.24 ± 0.05	
Picnomètre NF EN ISO 2811-1			
Stabilité au stockage:		24 mois, ne cristallise pas	

## Durcisseur ISOBOND SD 735

		ISOBOND SD 735	
Aspect / couleur:		Pâte bleue	
Réactivité		Rapide	
Viscosité (mPa.s)	20 °C	26 000 ± 5 000	
Rhéomètre CP 50 mm gradient de cisaillement	25 °C	24 000 ± 5 000	
10 s <sup>-1</sup>	30 °C	23 000 ± 4 000	
Densité	20 °C	1.10 ± 0.05	
Picnomètre NF EN ISO 2811-1			
Stabilité au stockage:		24 mois, ne cristallise pas	

## Mélange ISOBOND SR 735 / SD 735

		ISOBOND SR 735 / ISOBOND SD 735	
Dosage volumique		2 / 1	
Couleur		Vert	
Viscosité (mPa.s)			
Rhéomètre PP 50 mm gradient de cisaillement	20 °C	25 000 ± 5 000	
10 s <sup>-1</sup>	30 °C	15 000 ± 3 000	

## Réactivité en masse

		<b>ISOBOND SR 735 / ISOBOND SD 735</b>
Température d'exothermie (°C) sur 100 g mélange:	20 °C	158 °C
	30 °C	180 °C
Temps pour atteindre l'exothermie sur 100 g de mélange:	20 °C	37'
	30 °C	27'
Temps pour atteindre 50°C sur 100 g de mélange:	20 °C	24'
	30 °C	16'

### Conseils de mise en œuvre :

La viscosité de ces produits augmente proportionnellement avec la baisse de température.

Nous conseillons de stocker nos cartouches entre 18 et 25 ° C.

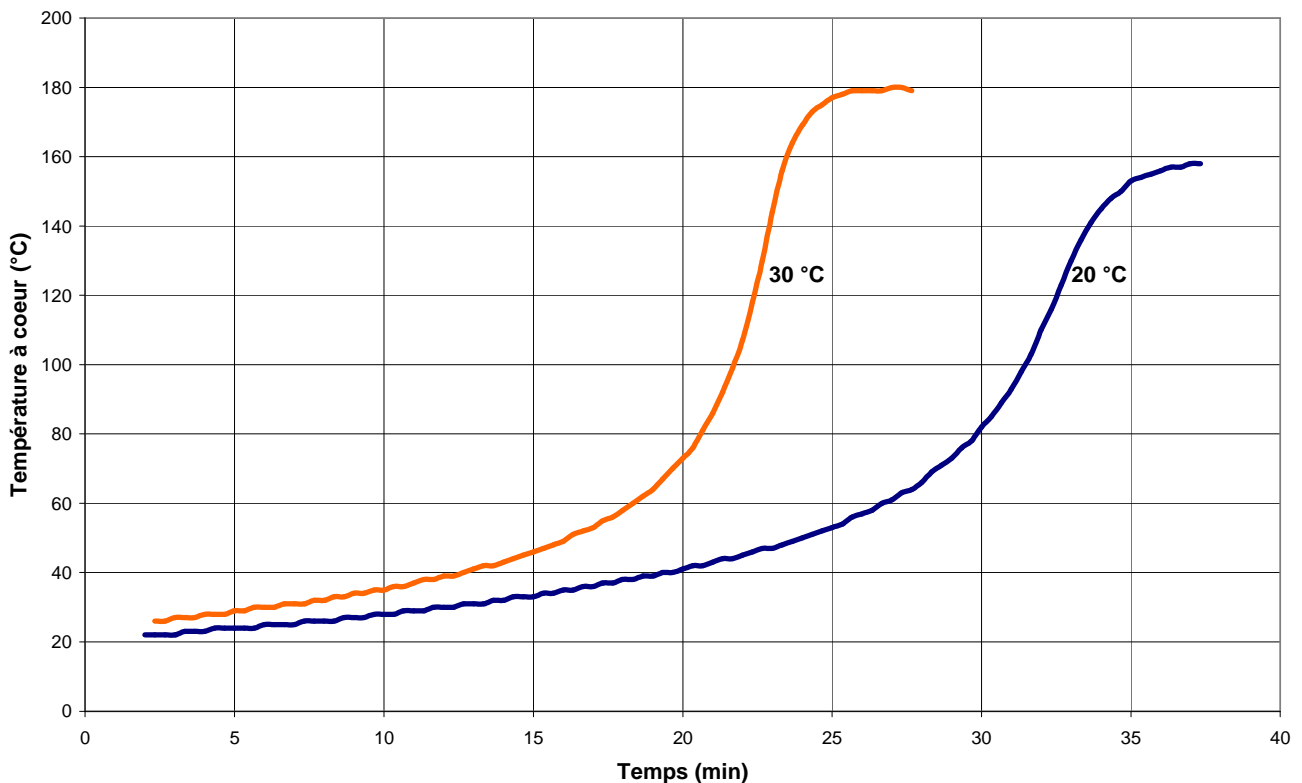
Un emploi sous le seuil de 15°C est proscrit, afin d'assurer une extraction et un étalement plus aisé du produit.

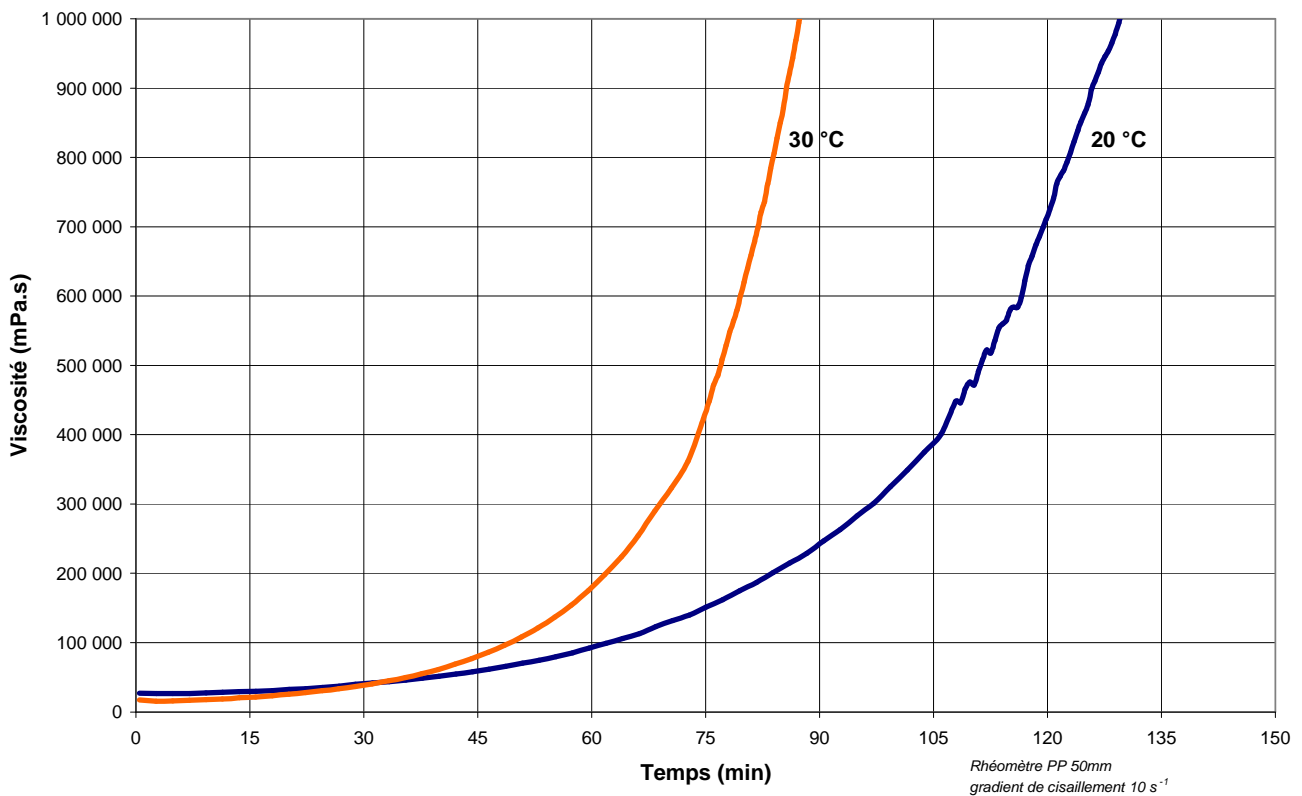
La pigmentation de la résine (en jaune) et du durcisseur (en bleu) facilite le contrôle de la qualité du mélange. Si la couleur du mélange (verte) n'est pas homogène, les premiers 10 à 15 g doivent être écartés.

### Conseils d'utilisation du mélangeur statique:

- Dévisser la bague et retirer le bouchon rouge, que l'on gardera pour reboucher la cartouche si on ne la consomme pas en une seule fois.
- Après avoir placé la cartouche dans le pistolet, presser légèrement pour que résine et durcisseur arrivent au même niveau en bout de cartouche.
- Nettoyer l'embout et placer le mélangeur statique.
- Ne pas utiliser le produit sortant du mélangeur si la couleur (verte) n'est pas homogène.
- La qualité du collage pourra être optimisée par une post-cuisson de quelques heures entre 50 et 60 ° C.

Si l'on utilise la cartouche sans mélangeur statique, on s'appliquera néanmoins à obtenir un mélange d'une couleur verte uniforme.



**Réactivité - Suivi de viscosité sur film de 1 mm d'épaisseur**

**Propriétés mécaniques sur résine pure :**

		<b>ISOBOND SR 735 / ISOBOND SD 735</b>
Cycles de polymérisation		24 h 23 °C + 8 h 60 °C
<b>Traction</b>		
Module	N/mm <sup>2</sup>	3205
Résistance maximum	N/mm <sup>2</sup>	59
<b>Flexion</b>		
Module	N/mm <sup>2</sup>	3800
Résistance maximum	N/mm <sup>2</sup>	125
<b>Compression</b>		
Contrainte seuil d'écoulement	N/mm <sup>2</sup>	95
<b>Cisaillement en traction</b>		
Résistance max	N/mm <sup>2</sup>	17
<b>Transition vitreuse</b>		
Tg1	°C	84
Tg1 max.	°C	88

Essais réalisés sur des éprouvettes de résine pure coulée, sans dégazage préalable, entre des plaques en acier.

Mesures effectuées suivant les normes :

Traction : NF T51-034

Compression: NF T 51-101

Cisaillement en traction

Transition vitreuse: ISO 11357-2 : 1999 -5°C/180°C sous azote

Tg1 ou Onset : 1er point à 20 °C/mn

Tg1 maximum ou Onset : deuxième passage