

## Système gel-coat haute dureté

### SG 162 CS / SD 2625

Le système de gel-coat SG 162CS / SD 2625 permet la réalisation d'outillages composites pour moyennes et grandes séries de pièces polyester ou époxy. Le SG 162 CS offre d'excellentes qualités d'application à la brosse, de tenue en parois verticales et de vie en pot. Sa formulation lui confère des qualités anti-abrasives. La température de service sera fonction de la post-cuisson du moule et ne devra pas excéder 80°C.

### Propriétés physiques

Références	SG 162 CS	SD 2625	SG 162 CS / SD 2625
Définition	Résine	Durcisseur	Mélange
Aspect	Gel gris	Liquide jaune	Gel gris
Viscosité	Thyxotrope	220 – 260 @ 20 °C 190 – 220 @ 25 °C	Thyxotrope
Densité @ 20 °C	1.50	1.04	1.45

### Proportions de mélange

Références	En poids	En volume
SG 162 CS	100 g	Déconseillé
SD 2625	9.5 g	

### Réactivité du mélange

Références	@ 20 °C	@ 25 °C
Pot-life sur 500 g	35 '	30 '
Temps de recouvrement Min. / Max.	2 h 30' / 4 h	2 h / 3 h 30'

### Cycle de cuisson:

En règle générale, le même que le système d'outillage  
24 heures à 20-25°C + 24 heures à 40°C  
ou 24 heures à 20-25°C + 12 heures à 60°C  
ou 24 heures à 20-25°C + 8 heures à 80°C

### Notes sur l'application :

La base SG 162 CS, contient des particules abrasives pouvant rayer le modèle et la couche de démoulant.

Appliquer la première couche au pinceau sans générer d'abrasion.