

SR 2900 / SD 2907

Système époxy pour support humide ou réparation sous l'eau

Résine

		SR 2900
Aspect et couleur		Liquide incolore
Viscosité (mPa.s)	15 °C	6 270
	20 °C	3 130
	25 °C	1 630
	30 °C	910
Densité (kg/L)	20 °C	1,16
Stabilité au stockage	23 °C	36 mois

Durcisseur

		SD 2907
Aspect et couleur		Liquide orange
Réactivité		Très rapide
Viscosité (mPa.s)	15 °C	820
	20 °C	540
	25 °C	350
	30 °C	240
Densité (kg/L)	20 °C	1,01
Stabilité au stockage	23 °C	12 mois

Mélange SR 2900 / SD 2907

		SR 2900 SD 2907
Proportions de mélange	En poids	100 / 45
	En volume	2 / 1
Viscosité initiale (mPa.s)	20 °C	1 700
Temps de gel (1 mm)	20 °C	2 h 30
T _g onset max. (°C)		80 °C

Réactivité sur 100 g de mélange

Température : 12 °C	SR 2900 SD 2907
Durée de vie en pot	50 min – 1 h 00
Température maximale (°C)	110
Temps au pic exothermique	1 h 10

Température : 20 °C	SR 2900 SD 2907
Durée de vie en pot	16 – 20 min
Température maximale (°C)	140
Temps au pic exothermique	26 min

Mesures réalisées selon les normes :**Propriétés physiques**

Couleur Gardner	NF EN ISO 4630
Viscosité	NF EN ISO 3219 - Rhéomètre, géométrie cône/plan 50 mm/2° à 10 s ⁻¹
Densité des liquides	ISO 2811-1 - Pycnomètre
Densité des poudres	NF EN ISO 1183-3 - Pycnomètre à Hélium
Densité des mousses	NF EN ISO 845
Taux de carbones biosourcés	ASTM D68166-16 - Certaines valeurs sont théoriquement déterminées par le calcul

Réactivité

Temps de gel	Balayage dans le temps $G' = G''$ - Rhéomètre, géométrie plan/plan 50 mm
Durée de vie en pot	Temps moyen pour atteindre 50 °C ou temps limite d'utilisation du mélange

Propriétés thermiques

Transition vitreuse	NF EN ISO 11357-2 - Rampe de -5 à 180 °C à 20 °C/min
	T_g onset : 1 ^{er} passage
	T_g onset max. : 2 nd passage

Propriétés mécaniques

Traction	ISO 527-2
Flexion	ISO 178
Compression	ISO 604 ou NF EN ISO 844 (produits alvéolaires)
Choc Charpy	NF EN ISO 179-1
Cisaillement	ASTM D732-17 (Punch Tool)
Ténacité à la rupture	ISO 13586:2000

Mention légale :

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Elles sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SICOMIN a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de SICOMIN. Nous conseillons donc, aux utilisateurs des systèmes époxy SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. Le stockage, l'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par nos soins. Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.